



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

SPECIÁLIS FÉMFESTÉK BÁZIS

minden típusú fémre

A Hammerite speciális fémfesték bázis szintetikus korróziógátló festék, amely **minden típusú fémhez alkalmazható**. Egyesíti az alapozót, a közbenső réteget és a fedőfestéket. Alkalmos kül - és beltéri vas, acél, horganyott, réz, alumínium, illetve eloxált felületek (acélszerkezetek, konténerek, gépalkatrészek, ereszcatornák, oszlopok, ajtók, függönykarnisok) festésére, felújítására.

Külön előnye, hogy rozsdás és nem dozsdás felületre, minden fémes felületre alapozó nélkül alkalmazható.



A Dualtech technológia révén kettős védelmet nyújt a rozsdá ellen: vízlepergető és korróziógátló hatás, így a fém tovább marad ép!



TERMÉKINFORMÁCIÓ

Felhasználási terület Termékleírás



A legtöbb fémfestéktől eltérően, a Hammerite használatakor **nincs szükség alapozóra**, közbenső rétegre, hígításra, elég már 2 réteg felvitele és 8 évig nincs szükség további védelemre.

A festendő felületet nem szükséges fémtisztára csiszolni, elég csak a pergó rozsdát eltávolítani, és már kezdődhet is a festés! A Hammerite használata rendkívül egyszerű, mert gyorsan szárad és nem csöpög le, így szép, sima, megfolyásmentes felületet ad, egyúttal pedig hatékonyan véd az időjárás viszontagságai ellen.

Beltéri és kültéri használatra egyaránt ajánlott.

Dualtech technológiájának köszönhetően vízlepergető és korróziógátló.

A Hammerite speciális fémfesték bázis szintetikus korróziógátló festék, amely **minden típusú fémhez alkalmazható**. Egyesíti az alapozót, a közbenső réteget és a fedőfestéket. Alkalmos kül - és beltéri vas, acél, horganyott, réz, alumínium, illetve eloxált felfelületek (acélszerkezetek, konténerek, gépalkatrészek, ereszcatornák, oszlopok, ajtók, függönykarnisok) festésére, felújítására.

Szín:

Akár 11.000 szín! Széles színválaszték, gépi színkeverés, light és extra deep bázis.

Terméjkellemzők

Akár 8 év védelem!

- Közvetlenül a rozsdára felvihető!
- Nem rozsdás felületre is alkalmazható!
- Minden típusú fémhez!
- Felvihető a meglévő Hammerite bevonatra!
- Nincs szükség alapozóra, közbenső rétegre, hígítóra!



MŰSZAKI ADATLAP
HAMMERITE
SPECIÁLIS FÉMFESTÉK BÁZIS
minden típusú fémre

	<ul style="list-style-type: none">• Nagyfokú ellenálló képesség az időjárás viszontagságaival szemben!• Széles színválaszték!• Tökéletes fedőképesség• Kültérre, beltérre Dualtech technológia: vízlepergető és korróziógátló
Kiszerezések	0,75L; 2,5L,
MŰSZAKI ADATOK	
Fényesség:	selyemfényű
Névleges összetétel:	uretán- alkid gyanta alapú
Sűrűség:	1,22 g/cm ³
VOC:	EU határérték a termékre: (kat.: A/i-OB) 500 g/Liter (2010). A termék max 499 g/Liter VOC-t tartalmaz.
Száradási idő:	Dobozban lévő kiszerezések: Egy réteg 20°C hőmérsékleten, 50%-os relatív páratartalom mellett, jól szellőző helyen: Érintésszáraz: 3 óra Átvonható: 24 óra Igénybe vehető: 4 nap után A hőmérséklet csökkenése és/vagy a relatív páratartalom növekedése megnövelheti a száradási időt. A max. relatív páratartalom ne haladja meg a 85%-ot!
Kiadósság:	12 m² / liter
Rétegek száma:	A megfelelő korróziógátlás eléréséhez min. 2 -3 vastag réteg felhordása szükséges.
Lejáratási idő:	A gyártástól számított 5 év a dobozos formában. A lejáratási idő vagy gyártási idő és a gyártási számról szóló információ termék csomagolásán található.
Bevonat tulajdonságai:	Selyemfényű Kiváló vízálló, tapadó és kiváló ütésállósággal rendelkező felületet ad.
Tanúsítvány	ISO 9001:2008



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

SPECIÁLIS FÉMFESTÉK BÁZIS

minden típusú fémre

ALKALMAZÁS

Színezés:	Kevertesse a kívánt színre színkeverő gépeink segítségével.
Előkészítés:	<p>Az esetleges bőrréteget távolítsa el. Ne higítsa.</p> <p>Használat előtt tárolja a terméket szobahőmérsékleten legalább két órán keresztül. Felhasználás előtt alaposan keverje fel egy keverőpálca segítségével.</p> <p>A felület legyen száraz, tiszta, zsír és pormentes. A pergő, máló rozsdát illetve lepattogzó régi festékréteget távolítsa el a felületről. Szappanos vízzel mossa le a felületet. Öblítse le tiszta vízzel és hagyja megszáradni. Oxidált felületek ideális mechanikai kezelése nagy víznyomással, ISO 8501-1-1:1998 szerint, portalanítás. Javaslatok a biztonságos felület előkészítéséhez: Száraz festékréteg csiszolásakor por keletkezik. Lehetőség szerint alkalmazzon nedves csiszolást. Ha az expozíció helyi elszívással nem akadályozható meg, használjon megfelelő légzésvédőt. Színreklamációt csak elvégzett próbafestés után fogadunk el, ugyanazon gyártási számú termékeknél azonos szint garatálunk.</p>
Hígítás:	<p>A festék felhasználásra kész, hígítást NEM igényel.</p> <p>Ha mégis hígítani szeretné, a Hammerite Ecsettisztító – Hígítóval tegye de az Ecsettisztító-Hígítót a festékszórós festés esetén szabad a Hammerite festék hígítására használni, vagy szükség esetén max 5%-ban higítsa a festéket.</p>
Felhordási mód:	<p>Ecsetelés, hengerlés, megfelelő berendezéssel szórható.</p> <ul style="list-style-type: none">- Ecsetelés ajánlott a kisebb, keskenyebb fémfelületeknél, és a bonyolult kovácsoltvas elemeknél. Típek: A terméket használat közben többször érdemes felkeverni. A sarkok, élek bevonásánál ügyelni kell a megfelelő rétegvastagságra, mert ezek a felületek vannak kitéve legjobban az idő előtti rozsdásodás kockázatának. Amennyiben viszont túl vastag rétegvastagságban került a felületre a termék, úgy az megfolyhat és a száradási idő is meghosszabodhat. A terméket NE higítsa!- Hengerelés alkalmas nagyobb, sík felületek festéséhez. A legjobb eredmény elérése érdekében bőséges festékréteget vigyen fel, rövid és gyors mozdulatokkal. Típek: sarkoknál, éleknél érdemes ecsettel dolgozni. A terméket NE higítsa!- Szórással alkalmas nagyobb, sík, egyenletes felületek festésére. Használat előtt és közben rázza fel a szórópisztolyt, hogy biztosítsa a termék felkeverését, egyenletes színét. A legjobb eredmény elérése érdekében használjon Hammerite Ecsettisztító és Hígítót a megfelelő arányban. <p>Hagyományos szóróberendezéssel: A Hammerite Közvetlenül a rozsdára terméket szükség esetén max. 10-15%-kal higítsa Hammerite Ecsettisztító és Hígítóval. Vegye figyelembe a szóróberendezés műszaki adatlapját! Általánosságban: Állítsa a professzionális szórópisztolyt 25/35 psi értékre (kb. 2 bar).</p>



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

SPECIÁLIS FÉMFESTÉK BÁZIS

minden típusú fémre

Használjon teljes ventilátoros permetet maximális permetezési mennyiséggel. Vigyen fel 3-4 vékony réteget, körülbelül 30 perces- max. 1 óras időközönként a felhordások között. Ne hagyjon túl sok időt a két szórás rétege között, mert az ráncok kialakulásához vezethet. A végső bevonat szórásánál figyelni kell a megfelelő rétegvastagságra, hogy elég fényes felületet kapjunk, elkerülve a megfolyást és a festék megereszkedését.

Airless szórással:

Általánosságban:

A Hammerite Közvetlenül a rozsdára terméket szükség esetén max. 10-15%-kal hígítsa Hammerite Ecsettisztító és Hígítótval.

Folyadéknyomás: 2500 - 3000 psi (körülbelül 170 Bar)

Fúvóka mérete: 375-500 mikron/0,015 - 0,020"

Vigyen fel 2-3 réteget úgy, hogy a rétegek között kb. 1 óra száradási időt vár, ameddig a felület porszár az nem lesz.

Maximális teljesítmény biztosítása szóróberendezés esetében:

Probléma	Lehetséges ok	Megoldás
1) Szín, vagy a színárnyalat változó.	- Pigment lerakódása a szóróberendezésben.	- Többször rázza fel a szóróberendezést, és több rétegben vigye fel a felületre a festéket.
2) Nem egyenletes kinézet (mint egy csiszolópapír), nem megfelelő fényesség.	- A festék túl gyorsan száradt meg. - A szórópisztoly nyomása túl magas lehet.	- Ellenőrizze, hogy nincsenek-e eltömődve a fúvókák vagy a szellőzőnyílások a tartályban. - Csökkentse a szórópisztoly nyomását.
3) Túl sok festék fogy egyszerre.	- Magas nyomás miatt időnként túlzott festékmennyiséget ad ki a szóróberendezés. - Szeles az időjárás	- Csökkentse a szóróberendezés nyomását. - Várjon míg a szél lecsendesedik.
4) Megfolyik a festék.	- Túl vastag rétegben lett felvéve a festék.	- Kisebb megfolyás esetén várjunk 60 percet és szórjuk újra a festéket, figyeljünk az egyenletességre. - Amennyiben nagyon nagy a megfolyás, hagyjuk teljesen megszáradni, majd csiszoljuk ki a felületbeől a nagy egyenetlenséget



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

SPECIÁLIS FÉMFESTÉK BÁZIS

minden típusú fémre

			és vigyünk fel egy újabb réteget szórással.
	Csak kalapácslakk fújása esetén		
	1) Nagyon gyengén, vagy egyáltalán nem jön elő a kalapácslakk effektus.	- Az utolsó réteg túl vékonyan lett felvéve.	- Vigyén fel vastagabb réteget.
	2) Lyukas, kráteres, egyenetlen felület.	- Túl alacsony a hőmérsékelt, ami mintaeltolódást okoz.	- Szórásnál a minimális hőmérséklet: +10°C.
Korróziógátlás:	Kiváló korróziógátló képesség.		
Tapadás:	Kiváló tapadóképeség.		
Kémiai vegyszerekkel való ellenállás:	Ellenáll a híg savaknak, lúgoknak, benzín és gázolaj fröccsenésnek.		
Hőmérséklettel szembeni ellenállás:	Ellenáll a -20°C hőmérsékletnek. Teljesen kikeményedett állapotban időszakosan ellenáll a +150°C-nak. Teljes kikeményedés után ellenáll a 80°C-os folyamatos hőnek.		
UV állóság:	A Hammerite ellenáll az UV -sugárzás hatásainak. A festett felület élettartalma a meleg éghajlatú területeken, vagy déli fekvésű területeken csökkenhet, ahol szélsőséges UV terhelésnek és extreme hőmérsékeltnek van kitéve. Megjegyzés: Minden dekoratív alkíd alapú festék kifakul vagy krétás lesz idővel ha hőnek és UV sugárzásnak van kitéve.		
Felhasználási korlátozások:	Nem használható olyan szóróberendezéseknél, amelyek 80°C feletten működnek. Ivóvízzel vagy élelmiszerekkel érintkező felületek festésére nem ajánlott. Állandó vízben lévő tárgyak festésére nem ajánlott.		
Felület előkészítés:	A hőmérséklet legyen +5°C felett A festendő alapfelület hőmérsékeltje ideálisan 15-21°C közötti legyen, de mindenképpen 10°C felett, és 30°C fok alatt. A festendő felület minden esetben legyen tiszta, száraz zsír és sómentes. - Rozsdás fémfelület esetén: A felület legyen tiszta, száraz és zsír és sómentes, csiszolással érdesítse meg a sima felületeket. Távolítsa el a pergő rozsdát és a régi, pattogzó festéket, szappanos vízzel mossa le a felületet. Öblítse le tiszta vízzel és hagyja megszáradni. Ahol lehet nedves csiszolást alkalmazzon, jól szellőző helyen dolgozzon és használjon megfelelő egyéni védőfelszerelést.		



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

SPECIÁLIS FÉMFESTÉK BÁZIS

minden típusú fémre

	<p>Régi festékre, vagy más gyártó alapozó festékével előkészített felületre való festés előtt végezzen próbafestést. Ha nemkívánatos reakciót lát, távolítsa el a régi festéket.</p> <p>Nagy igénybevételnek kitett vas felületen használjon Hammerite Rozsdagátló alapozót.</p> <ul style="list-style-type: none">- Extra fényes, nagyon sima festett felületek esetében a maximális tapadás érdekében csiszolással mattítsa meg a felület, portalanítson. Zsírtalanításhoz használjon Hammerite Ecsettisztító és Hígítót.- Rozsdamentes, új fémfelület esetén: Zsírtalanítsa a felületet Hammerite Ecsettisztító és Hígító-val, és használja a maximális tapadás biztosítása érdekében a Hammerite Special Metals Primer alapozót.- Cink, alumínium, réz és horganyzott felületeken a maximális tapadás biztosítása érdekében alkalmazzon Hammerite Special Metals Primer alapozót. <p>Kérje szaktanácsadóink segítségét, amennyiben nem biztos a felület alkalmasságában!</p> <p>Megjegyzések:</p> <p>Sok területen (különösen az ipari és tengerparti körzetekben) az oldható sók szennyezhetik a festendő felületeket. Ez lényeges alaposan ledörzsölni és többször leöblíteni tiszta vízzel, hogy teljes mértékben eltávolítsuk a makacs szennyeződések.</p> <p>Amennyiben az Speciális fémfesték alapozó használja, azzal a festett felület élettartalmát megnövelheti.</p>
Festés:	<p>Alkalmazás: Nem szükséges hígítani. Két vastag réteget vigyen fel, és jól dolgozza el a festéket.</p> <p>Minimális rétegvastagság: száraz min. 70 mikron / réteg Ügyeljen a sarkok és élek alapos bevonására! A megbízható korrózióvédelem előfeltétele a megfelelő rétegvastagság kialakítása. Legalább 100 µm száraz rétegvastagság kell a korrózióvédelem eléréséhez. Ez a rétegvastagság ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén 2- max 3 réteget jelent. (Függ a felhordás módjától.)</p> <p>Ajánlott nedves rétegvastagság: 200 mikron / 2 rétegben; száraz rétegvastagság: 100 mikron / réteg.</p>
Eszközök tisztítása:	Használat után az ecsetből távolítsa el a festéket Hammerite Ecsettisztító és Hígító segítségével.
Tárolás és szállítás:	+5°C és +30°C között, fedett, zárt, közvetlen napfénytől és sugárzó hőtől védett helyen.
Környezetvédelem:	 <p>A maradék Hammerite festéket tartsa jól szellőző helyen, védje a fagytól és az erős napsütéstől. A festéket ne öntse a lefolyóba, vagy természetes vizekbe. Ha befejezte a festést, a szerszámokban maradt festéket újságpapírral itassa fel. Az ecsetből távolítsa el a festéket Hammerite Ecsettisztító és Hígító segítségével.</p>
Kiegészítő információ:	A technikai adatlap információi jelenlegi tudásunk és a vonatkozó jogszabályok szerint pontosak és megfelelnek a valóságnak, de a gyártó felelősségét nem alapozza meg pl. a raktározási, tárolási, szállítási, felhasználási követelmények be nem tartásából adódóan keletkezett következményekért, mert ezen követelmények betartása nem tartozik jogi értelemben a gyártó hatáskörébe. A termék eredeti céljától eltérő módon és az előírásoktól eltérő



MŰSZAKI ADATLAP
HAMMERITE
SPECIÁLIS FÉMFESTÉK BÁZIS
minden típusú fémre

	<p>felhasználásból adódó károkért a gyártó nem felelős. A technikai adatlap információk célja, hogy a termék feldolgozására, tárolására és használatára vonatkozóan - jelenlegi tudásunk alapján - általános iránymutatást adjanak. Minden esetben tartsa be a vonatkozó jogszabályokat és tartsa tiszteletben a harmadik személyek jogait. Fenntartjuk a jogot az adatlap előzetes értesítés nélküli megváltoztatására.</p>								
Építési termék tájékoztató:	<p>Az AkzoNobel Coating Zrt. 1138 Budapest, Dunavirág u. 2-6. 1. épület 5. emelet által forgalmazott Hammerite Speciális fémfesték bázis termék az építési termékek forgalmazására vonatkozó harmonizált feltételek megállapításáról és a 89/106/EGK tanácsi irányelv hatályon kívül helyezéséről szóló, AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS 305/2011/EU RENDELETE (2011. március 9.) (EGT-vonatkozású szöveg) 2. Cikk 1. pontja értelmében nem minősül építési terméknek.</p> <p>E rendelet alkalmazásában:</p> <p>1. „építési termék”: bármely olyan termék vagy készlet, amelyet azért állítottak elő és hoztak forgalomba, hogy építményekbe vagy építmények részeibe állandó jelleggel beépítsék, és amelynek teljesítménye befolyásolja az építménynek az építményekkel kapcsolatos alapvető követelmények tekintetében nyújtott teljesítményét.</p> <p>Az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013. (VII. 16.) Korm. rendelet a fogalom-meghatározás során visszautal a 305/2011/EU RENDELET szabályaira. Ezen meghatározás alapján az Akzo Nobel Coatings Zrt. által forgalmazott termékek nem tartoznak a 305/2011/EU RENDELETE hatálya alá.</p> <p>Termékeink munkavédelmi és környezetvédelmi jellemzőit a termék Biztonsági adatlapja tartalmazza, mely elérhető és letölthető a https://shop.akzonobel.hu/safety-documents honlapon, a felhasználási módjáról, műszaki paramétereikről pedig a termék címkéjén vagy a Műszaki adatlapon találhat információkat. (Nyilatkozat a mellékletben).</p>								
Kapcsolat:	<table><tr><td>Forgalmazó:</td><td>AkzoNobel Coatings Zrt.</td></tr><tr><td>Cím:</td><td>1138 Budapest, Dunavirág utca 2-6. 1. ép. V. em.</td></tr><tr><td>Supralux Infovonal:</td><td>06 80 200 505</td></tr><tr><td>E-mail:</td><td>info@hammerite.hu</td></tr></table>	Forgalmazó:	AkzoNobel Coatings Zrt.	Cím:	1138 Budapest, Dunavirág utca 2-6. 1. ép. V. em.	Supralux Infovonal:	06 80 200 505	E-mail:	info@hammerite.hu
Forgalmazó:	AkzoNobel Coatings Zrt.								
Cím:	1138 Budapest, Dunavirág utca 2-6. 1. ép. V. em.								
Supralux Infovonal:	06 80 200 505								
E-mail:	info@hammerite.hu								
Frissítés dátuma:	2023. 01.18.								



MŰSZAKI ADATLAP
HAMMERITE
SPECIÁLIS FÉMFESTÉK BÁZIS
minden típusú fémre

Melléklet: Nyilatkozat

NYILATKOZAT

1. A termék megnevezése: **Hammerite Speciális fémfesték bázis**
2. A gyártás azonosító adatai: **A termék címkéjén jelölve.**
3. A termék rendeltetése, felhasználási területei: **Színkeverő géppel színezhető oldószeres bázisfesték, amely alkalmazható közvetlenül a rozsdára és minden fémfelületre.**

A forgalmazó neve, értesítési címe: **Akzo Nobel Coatings Zrt.**

**1138 Budapest, Dunavirág utca 2-6. 1. ép. 5. em.
Tel: 06 80 200-505**

5. A forgalmazó képviselőjének neve és értesítési címe, akihez bővebb felvilágosításért fordulhat:

Bernáth Roland
Alkalmazástechnikus
06 30 968-0704
roland.bernath@akzonobel.com

6. A Forgalmazó a termék műszaki adatait, felhasználási javaslatokat és iránymutatásokat a termék címkéjén és MŰSZAKI ADATLAPJÁN, valamint a 2015/830 EU rendelet szerint készült és a shop.akzonobel.hu honlapon közzétett BIZTONSÁGI ADATLAPON teszi közzé, ezen közzétett műszaki jellemzőkkel és műszaki adatokkal rendelkezik a forgalomba hozott termék.

Budapest, 2023. január 18.

AkzoNobel Coatings Zrt. képviseletében:

Szűcs Gergely
vezérigazgató

Szűcs Anikó
specialty category manager