



MŰSZAKI ADATLAP HAMMERITE RADIATOR



Vizes bázisú, gyorsan száradó, hőálló, akril zománccfesték radiátorok és fűtőtestek festésére.
A Hammerite Radiátor ellenálló a hó esetén bekövetkező sárgulással szemben.

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Felhasználási terület Termékleírás	<p>Rozsdagátló festék minden festetlen, rozsdás vagy régi festett radiátorhoz, melegvizes csövekhez és egyéb fémfelületekre: Ajtók, ajtókeretek, ablakkeretek, egyéb csövek, radiátorok stb. Színesfémekre csak megfelelő előkezelés után (lásd lent)!</p> <p>Beltérre!</p> <p>Dualtech technológiájának köszönhetően vízlepergető és korróziógátló.</p> <p>A Hammerite Radiátorfesték beltéri vizes bázisú festék, melyet kifejezetten a radiátoroknál lévő ütés- és karcállóságra, valamint a sárgulással szembeni védelemre fejlesztették ki.</p> <p>A Hammerite Radiátorfestékek festékek általában nem alkalmasak gépjárművek, szabályozott hőmérsékletű felületek (pl. rácsok, sütőcsövek, autóalkatrészek stb.), erős mechanikai igénybevételnek kitett felületek (pl. padlók, lépcsők, emelőkosarak stb.) festésére, valamint porszórt tárgyak vagy alkatrészek festésére, amelyek tartósan vízzel érintkeznek (pl.: úszómedencék létrái, csónakok kikötésénél használatos létrák, mosogatógépek kosarai, akváriumok).</p>
Szín:	fehér
Termékjellemzők	<ul style="list-style-type: none">• Nem sárgul.• Tartósan hőálló akár 120°C-ig.• Nagyfokú ellenállóság (karc- és ütésálló bevonat).• Gyorsan szárad, nincs kellemetlen szag.• Alumínium és réz felületekre is (pl. csatlakozók, csapok). Lásd lent!• Közvetlenül a rozsdára is alkalmazható.• Hosszútávú rozsd elleni védelem.• Jó tapadás.• Magas kopásállóság.• Blokkálló a kéz izzadással és krémekkel szemben.• Színtabilitás.
Kiszerezések	0,75L



MŰSZAKI ADATLAP HAMMERITE RADIATOR

MŰSZAKI ADATOK

Fényesség:	selyemfényű
Relatív sűrűség:	kb 1,2 g/cm ³
Névleges összetétel	Polisztirol-akrilát gyanta diszperzió, titán-dioxid, szervetlen és szerves színes pigmentek, glikol, glikol-éter, alkohol, víz, adalékanyagok, izotiazolinon.
Száradási idő	érintés száraz: 2 óra múlva átfesthető: 4 óra múlva A radiátorok csak kikapcsolt, hideg állapotban fesethetők! Felhordási hőmérsékelt: 10°C és 25°C között. Ideális felhordás: 15°C és 21°C között. A radiátor a festék száradása után 48 óra múlva igénybe vehető. Első alkalommal fokozatosan emelje a radiátor hőmérsékletét. A hőmérséklet csökkenése és/vagy a relatív páratartalom növekedése megnövelheti a száradási időt.
Kiadósság	11 m ² /liter
Rétegek száma	A megfelelő korróziógátlás eléréséhez min. 2 réteg felhordása szükséges.
Lejáratási idő	A lejáratási idő vagy gyártási idő és a gyártási számról szóló információ termék csomagolásán található.
Bevonat tulajdonságai	Ellenálló a hő esetén bekövetkező sárgulással szemben.
Korróziógátló képesség	Korróziós tesztek mesterséges légkörben – Sópermet tesztek a DIN EN ISO 9227-NSS:2006 szerint.
Kopásállóság	Módszer a forgó gumi dörzskerék az EN ISO 7784-2:2006 szerint.
Ütésállóság	Ütőpróba. Esőszúly-teszt, nagy vizsgálati terület az EN ISO szerint 6272-1:2004.
Karcállóság	Karcolási teszt az EN ISO 1518:2000 szerint.
Tapadás	Keresztvágási teszt a DIN EN ISO 2409:1994 szerint.



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

RADIATOR

Szín és fényesség stabilitás	Mesterséges fény vagy időjárás DIN EN ISO 4892:2006 szerint UV fénycsövek - A. módszer: Mesterséges időjárás.
Vízálló képesség	A bevonat nem alkalmas víz alatti használatra.
ALKALMAZÁS	
Termék előkészítés	Használat előtt alaposan keverje fel a terméket egy keverőpálca segítségével! Használat előtt tárolja a terméket szobahőmérsékleten legalább két órán keresztül.
Felület előkészítés	<p>Általánosságban:</p> <ul style="list-style-type: none">• Csiszolással érdesítse meg a felületet. Lehetőleg végezzen nedves csiszolást. A munkát csak jól szellőző helyen végezze. Szükség esetén viseljen megfelelő légzésvédő felszerelést.• A felület legyen tiszta, száraz és zsírmentes, csiszolással érdesítse meg a sima felületeket, a pergő festékmарadványokat, vagy a pergő rozsdát drótkéfével távolítsa el!• Távolítsa el a csiszoláskor keletkezett port egy rongy segítségével, vagy végezzen portalanítást ecsettel! (A portalanító ecsettel sose fessen!)• A felületet mossa le mosogatószeres vízzel, majd öblítse le tiszta vízzel és hagyja megszáradni!• Takarja le a környező területeket! <p>A festendő alaphelület hőmérséklete ideálisan 15-21°C közötti legyen.</p> <p><u>A fűtőtesteket a festés előtt ki kell kapcsolni és csak a hideg radiátor festhető.</u></p> <p>Különböző felületek:</p> <ul style="list-style-type: none">• Rozsdás fémek esetén: távolítsa el a laza, pergő rozsdát; tisztítsa meg, zsirtalanítsa.• Öntöttvas: csiszolja át a felületet, és tisztítsa meg, zsirtalanítsa.• Cik vagy horganyzott felület általában gyárilag krómozott felület. A kromátréteg nagyon sima, speciális bevonatot ad a felületnek. Ha optikai okokból azonnal festére van szükség, akkor finomcsiszolás (majd por és zsirtalanítás) után fesse le Hammerite Speciális fémalapozóval a felületet, mielőtt használná a Hammerite Radiátorfestéket.• A időjárás hatásainak kitett horganyzott felületek fénytelenek és érdesé válnak. A felületen cinkszók képződnek (fehér film). Ezt a bevonatot a bevonás előtt el kell távolítani, különben a festék tapadása nem lesz megfelelő. Ajánlott az "ammóniás nedvesítőszeres mosás", amely vízből és ammóniából (kb. 3%) áll, néhány csepp mosogatószerrel. Ezzel az oldattal és csiszolóvászonnal óvatosan kenje át a felületet, amíg szürkés hab képződik, hagyja hatni 10 percig, majd alaposan öblítse le vízzel és hagyja megszáradni. Viseljen védőszemüveget és kesztyűt. Ezután alapozza a felületet Hammerite Speciális fémalapozóval.• Egyéb színesfémek, pl.: réz, alumínium, sárgaréz: csiszolja át a felületet, tisztítsa meg, zsirtalanítsa. Ezután alapozza a felületet Hammerite Speciális fémalapozóval. Amennyiben réz felületen használja, úgy maga a réz felület ne legyen 15°C alatt, vagy magas páratartalom mellett.• Egyéb régi festékréteggel borított felület: Távolítsa el a laza pergő festékréteget. Csiszolja meg drótkéfével, csiszolópapírral. Portalanítson, zsirtalanítson, és végezzen próbafestést. Amennyiben a régi bevonat kb. 15 perc elteltével nem reagál a Hammerite Radiátorfestékekkel nem kívánatos módon, úgy a festés elvégezhető.



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

RADIATOR

	<i>Kérje szaktanácsadónk segítségét, amennyiben nem biztos a felület alkalmasságában!</i>
Higítás	A termék használatra kész, higítást nem igényel. Szóróberendezés esetén vegye figyelembe a szóróberendezésre vonatkozó utasításokat.
Festés	Két vastag réteget vigyen fel, és a rétegek felvitele között hagyjon 4 óra száradási időt. Ügyeljen a sarkok és az élek alapos bevonására. A megbízható korrózióvédelem előfeltétele a legalább 100 µm száraz rétegvastagság. Ez a rétegvastagság ecsettel vagy hengerrel történő felhordáskor 2-3 réteget jelent, szórással 4-5 réteg felhordása után érhető el! Felhordás ecsettel vagy hengerrel: A Hammerite Radiátorfestéket nagy felületen mindig nedves-a -nedves technológiával alkalmazza, hogy elkerülje a csíkokat. Szórással: Minden szórási módnál vegye figyelembe a gyártó szóróberendezésre vonatkozó utasításait. Higítás max: 10-15% vízzel.
Eszközök tisztítása	vízzel
Tárolás és szállítás	+5°C és +30°C között, fedett, zárt, közvetlen napfénytől és sugárzó hőtől védett helyen.
Környezetvédelem	 Használat után az ecsetből távolítsa el a festéket, majd tisztítsa meg vízzel. A festéket ne öntse a lefolyóba, vagy természetes vizekbe. A maradék Hammerite festéket tartsa jól szellőző helyen, védje a fagytól és az erős napsütéstől.
Kiegészítő információ	A technikai adatlap információi jelenlegi tudásunk és a vonatkozó jogszabályok szerint pontosak és megfelelnek a valóságnak, de a gyártó felelősségét nem alapozza meg pl. a raktározási, tárolási, szállítási, felhasználási követelmények be nem tartásából adódóan keletkezett következményekért, mert ezen követelmények betartása nem tartozik jogi értelemben a gyártó hatáskörébe. A termék eredeti céljától eltérő módon és az előírásoktól eltérő felhasználásból adódó károkért a gyártó nem felelős. A technikai adatlap információinak célja, hogy a termék feldolgozására, tárolására és használatára vonatkozóan - jelenlegi tudásunk alapján - általános iránymutatást adjanak. Minden esetben tartsa be a vonatkozó jogszabályokat és tartsa tiszteletben a harmadik személyek jogait. Fenntartjuk a jogot az adatlap előzetes értesítés nélküli megváltoztatására.
Építési termék tájékoztató	Az AkzoNobel Coating Zrt. 1138 Budapest, Dunavirág u. 2-6. 1. épület 5. emelet által forgalmazott Hammerite Radiator festék az építési termékek forgalmazására vonatkozó harmonizált feltételek megállapításáról és a 89/106/EGK tanácsi irányelv hatályon kívül helyezéséről szóló, AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS 305/2011/EU RENDELETE (2011. március 9.) (EGT-vonatkozású szöveg) 2. Cikk 1. pontja értelmében nem minősül építési terméknek. E rendelet alkalmazásában:



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

RADIATOR

	<p>1. „építési termék”: bármely olyan termék vagy készlet, amelyet azért állítottak elő és hoztak forgalomba, hogy építményekbe vagy építmények részeibe állandó jelleggel beépítsék, és amelynek teljesítménye befolyásolja az építménynek az építményekkel kapcsolatos alapvető követelmények tekintetében nyújtott teljesítményét.</p> <p>Az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013. (VII. 16.) Korm. rendelet a fogalom-meghatározás során visszautal a 305/2011/EU RENDELET szabályaira. Ezen meghatározás alapján az Akzo Nobel Coatings Zrt. által forgalmazott termékek nem tartoznak a 305/2011/EU RENDELETE hatálya alá.</p> <p>Termékeink munkavédelmi és környezetvédelmi jellemzőit a termék Biztonsági adatlapja tartalmazza, mely elérhető és letölthető a https://shop.akzonobel.hu/safety-documents honlapon, a felhasználási módjáról, műszaki paramétereiről pedig a termék címkéjén vagy a Műszaki adatlapon találhat információkat. (Nyilatkozat a mellékletben).</p>
Kapcsolat:	Forgalmazó: AkzoNobel Coatings Zrt. Cím: 1138 Budapest, Dunavirág utca 2-6. 1. ép. V. em. Supralux Infovonal: 06 80 200 505 E-mail: info@hammerite.hu
Frissítés dátuma:	2023. 01.22.



MŰSZAKI ADATLAP HAMMERITE RADIATOR

Melléklet: Nyilatkozat

NYILATKOZAT

1. A termék megnevezése: **Hammerite Radiator**
2. A gyártás azonosító adatai: **A termék címkéjén jelölve.**
3. A termék rendeltetése, felhasználási területei: **Vizes bázisú, gyorsan száradó, hőálló, akril zománccfesték radiátorok és fűtőtestek festésére.**

A forgalmazó neve, értesítési címe: **Akzo Nobel Coatings Zrt.**

**1138 Budapest, Dunavirág utca 2-6. 1. ép. V. em.
Tel: 06 80 200-505**

5. A forgalmazó képviselőjének neve és értesítési címe, akihez bővebb felvilágosításért fordulhat:


Bernáth Roland
Alkalmazástechnikus
06 30 968-0704
roland.bernath@akzonobel.com

6. A Forgalmazó a termék műszaki adatait, felhasználási javaslatokat és iránymutatásokat a termék címkéjén és MŰSZAKI ADATLAPJÁN, valamint a 2015/830 EU rendelet szerint készült és a shop.akzonobel.hu honlapon közzétett BIZTONSÁGI ADATLAPON teszi közzé, ezen közzétett műszaki jellemzőkkel és műszaki adatokkal rendelkezik a forgalomba hozott termék.

Budapest, 2023. január 22.

AkzoNobel Coatings Zrt. képviseletében:


Szűcs Gergely
vezérigazgató


Szűcs Anikó
specialty category manager