



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

KÖZVETLENÜL KÖNNYŰ- ÉS SZÍNESFÉMEKRE



Speciális összetétel a könnyű- és színesfémek (alumínium, réz, sárgaréz, stb.) valamint galvanizált (horganyozott) acél festésére, közvetlenül használható például ajtó, garázskapu, kerítés, kertibútor, lépcsőkorilát festéséhez.



TERTMÉKINFORMÁCIÓ

Felhasználási terület Termékleírás	<p>A Hammerite Közvetlenül Könnyű- és Színesfémekre festék egykomponensű, alapozó nélkül felvihető, levegőn száradó dekorációs bevonat horganyzott acélra; könnyű és színesfémekre.</p> <p>A termék alkid alapú, melyet kiváló száradási idővel fejlesztettek ki. Vastag rétegben is gyorsan szárad, így gyors átfesthetőséget tesz lehetővé.</p> <p>A speciálisan kiválasztott gyantának köszönhetően a festett felület a szennyeződésekkel szemben ellenálló bevonatot ad.</p> <p>Akár egy rétegben is fed!</p> <p>Beltéri és kültéri használatra egyaránt ajánlott.</p>
Szín	Az aktuális színválasztékról az aktuális árlista, a www.hammerite.hu weboldal és egyéb szóróanyagok adnak információt.
Terméjkellemzők	<ul style="list-style-type: none">• Közvetlenül felhordható könnyű- és színesfémekre• Akár egy rétegben is fed• Gyorsan szárad• Nincs kellemetlen szag• Nagyfokú ellenállóképesség• Nem rozsdás felületre is felvihető
Kiszerezés	0,75L

MŰSZAKI ADATOK

Fényesség	fényes
Időjárási feltételek	A festendő alapelület hőmérséklete ideálisan 15-21°C közötti legyen, de mindenképpen 10°C felett, és 30°C fok alatt. A festendő felület minden esetben legyen tiszta, száraz zsír és sómentes.



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

KÖZVETLENÜL KÖNNYŰ- ÉS SZÍNESFÉMEKRE

VOC	EU határérték a termékre: (kat.: A/i-OB) 500 g/Liter (2010). A termék max 499 g/Liter VOC-t tartalmaz.
Száradási idő	Egy réteg 20°C hőmérsékleten, 50%-os relatív páratartalom mellett, jól szellőző helyen: Porszáraz: 4 óra Átvonható: 6 óra A hőmérséklet csökkenése és/vagy a relatív páratartalom növekedése megnövelheti a száradási időt. A max. relatív páratartalom ne haladja meg a 85%-ot!
Kiadósság	12-14 m² / Liter
Rétegek száma	Min. 1 vastag réteg felhordása szükséges, de ez nagyban függ a felhordás minőségétől. Ajánlott rétegszám: 2
Minőségmegőrzési idő	A gyártástól számított 2 év a dobozos formában. Csomagolási adatok, a gyártási számról szóló információ termék csomagolásán található.
Ajánlott rétegvastagság	Minimum 125 mikron nedves rétegvastagság Minimum 50 mikron száraz rétegvastagság Egy réteg általában elegendő, de kontrasztos színeknél további rétegek felvitele ajánlott.
Ütés ellenállás	Kiváló ütésállóság. 15 cm (szemből) ASTM2794 leeső labda 1 kg 7 nap múlva 100 mikron száraz rétegvastagságnál.
Tapadás	A horganyzott acélon nehéz jó tapadófelületet elérni. A jó felület-előkészítés megakadályozza a legtöbb lehetséges tapadási hiba kiküszöbölését. A lenti útmutató segítségével szolgál a tapadási hibák kiküszöbölésére és megoldási javaslatokkal szolgál.
Vegyianyagokkal szembeni ellenállás	A teljesen kikeményedett felület ellenáll a híg savak, lúgok, benzín és gázolaj fröccsenésnek.
Időjárási viszonyokkal szembeni ellenállás	A teljes mértékben megkötött felület (kikeményedett felület) ellenáll az időszakosan bekövetkező -20°C és az időszakosan bekövetkező +150 hőmérsékletnek. Teljes kikeményedés után ellenáll a 80°C-os folyamatos hőnek. Megjegyzés: A tartósan 50°C feletti hőmérsékletnél a színek elhalványulhatnak.
UV állóság	A Hammerite ellenáll az UV -sugárzás hatásainak. A festett felület élettartalma a meleg éghajlatú területeken, vagy déli fekvésű területeken csökkenhet, ahol szélsőséges UV terhelésnek és extreme hőmérsékletnek van kitéve. Megjegyzés: Minden dekoratív alkid alapú festék kifakul vagy krétás lesz idővel ha hőnek és UV sugárzásnak van kitéve.
Használattal szembeni korlátok	Nem használható olyan szóróberendezéseknél, amelyek 80°C-on vagy felettel működnék. Ivóvízzel vagy élelmiszerekkel érintkező felületek festésére nem ajánlott. Állandó vízben lévő tárgyak festésére nem ajánlott.



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

KÖZVETLENÜL KÖNNYŰ- ÉS SZÍNESFÉMEKRE

ALKALMAZÁS

Festék előkészítése	Felhasználás előtt alaposan keverje fel egy keverőpálca segítségével. Használat előtt tárolja a terméket szobahőmérsékleten legalább két órán keresztül. A festék felhasználásra kész, hígítást NEM igényel. Min 1. vastag réteg, de ajánlott 2 réteget vigyen fel. Jól dolgozza el a festéket. Ha mégis hígítani szeretné, a Hammerite Ecsettisztító – Hígítóval tegye de az Ecsettisztító-Hígítót csak festékszórós festés esetén szabad a Hammerite festék hígítására használni.
Festendő felület alkalmassága	<i>Olvassa el a lenti tájékoztatót, és kérje szaktanácsadónk segítségét, amennyiben nem biztos a felület alkalmasságában!</i>
Felület előkészítés <u>Horganyzott acél</u>	<ul style="list-style-type: none">• A horganyzott felület fél év múlva már fényt veszítette, megkopott, így festhető a Hammerite a Hammerite Közvetlenül Könnyű és Színesfémekre való termékkel.• Ez a természetes kopás kulcs a későbbi bevonat jó tapadásához, és a felület védelméhez. A gyárilag bevont felület (kromát előkezelés) eltávolítása érdekében durva csiszolópapírral végezzen csiszolást.• Zsírtalanításon Hammerite Ecsettisztító és Hígítóval, vagy hígított mosószeres vízzel, és távolítsa el minden felületi szennyeződést, sókat.• Öblítse le tiszta vízzel.• Hagyja megszáradni.
Felület előkészítés <u>Új horganyzott acél</u>	<ul style="list-style-type: none">• Az alumínium és színesfémek maximális tapadása érdekében a felület fénytelenességét meg kell várni, mielőtt festenék a Hammerite Közvetlenül Könnyű és Színesfémekre való termékkel. Alternatív megoldásként, ha ezt az időt nem akarja kivárni, használjon Hammerite Speciális fémalapozót.• Alaposan mossa le a felületet Hammerite Ecsettisztító és hígítóval, vagy hígított mosószeres vízzel. Ennek a célja, hogy a felületről eltávolítsuk a felületi szennyeződéseket és oldható sókat.• Öblítse le a felületet tiszta vízzel.• Hagyni megszáradni• A Hammerite Közvetlenül Könnyű és Színesfémekre festék felhordása előtt vigyen fel Hammerite Speciális fémalapozót.
Felület előkészítés <u>Festett fémfelület</u>	Csiszolópapírral dörzsölje át a festett felületet a szennyeződések/fényesség eltávolításához. A festett fémfelületet mattítsa meg ezzel a folyamattal. <ul style="list-style-type: none">• Alaposan mossa le a felületet Hammerite Ecsettisztító és hígítóval, vagy hígított mosószeres vízzel. Ennek a célja, hogy a felületről eltávolítsuk a felületi szennyeződéseket és oldható sókat.• Öblítse le a felületet tiszta vízzel.• Hagyni megszáradni• Végezzen próbafestést egy kis felületen. Az esetleges kompatibilitási probléma egy órán belül látható.
Felület előkészítés <u>Rozsdás fémfelület</u>	<ul style="list-style-type: none">• Rozsdás vasfémek esetében használjon Hammerite Közvetlenül a Rozsdára fémfestéket.• Világos; fehér rozsdához horganyzott acélon (könnyű porszerű lerakódás): Törölje le ecsettel, csiszolja le és zsírtalanítsa mint korábban említettük.



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

KÖZVETLENÜL KÖNNYŰ- ÉS SZÍNESFÉMEKRE


	<ul style="list-style-type: none">• Mérsékelt fehérrozsdá ellen horganyzott acélon (a felület elsötétült és látszólag megmart): Dörzsölje le az érintett területet, drótkéfével távolítsa el a fehér korróziót, majd törölje át ruhával a felületet és vigyen fel egy vékony filmréteget az érintett felületre, majd hagyja megszáradni.												
Felület előkészítés <u>Tiszta alumínium, réz és sárgaréz</u>	<ul style="list-style-type: none">• Az alumínium és színesfémek maximális tapadása érdekében a felület fénytelenességét meg kell várni, mielőtt a Hammerite Közvetlenül Könnyű és Színesfémekre festéket felhordja. Alternatív megoldásként használjon Hammerite Speciális fémaapozót hogy maximális tapadást biztosítson új felületeken.• Új réz és sárgaréz felület esetén a felület érdesítését műanyag dörzssivel végezze. <p>Megjegyzés: Sok területen (különösen az ipari és tengerparti körzetekben) az oldható sók szennyezhetik a felületet. A szennyeződés eltávolításához elengedhetetlen, hogy többször átdörzsölje és öblítse le hígított mosószerrel, majd öblítse le tiszta vízzel és hagyja megszáradni.</p>												
Festési eszközök:	<p>Ecsetelés, hengerlés, megfelelő berendezéssel szórható.</p> <ul style="list-style-type: none">- Ecsetelés ajánlott a kisebb, keskenyebb felületeknél Tipp: A terméket használat közben többször érdemes felkeverni. A sarkok, élek bevonásánál ügyelni kell a megfelelő rétegvastagságra, mert ezek a felületek vannak kitéve legjobban az idő előtti rozsdásodás kockázatának. A megfelelő rétegvastagság mellett általában egy réteg is elegendő. A terméket NE hígítsa!- Hengerlés alkalmas nagyobb, sík felületek festéséhez. A legjobb eredmény elérése érdekében bőséges festékréteget vigyen fel, rövid és gyors mozdulatokkal. Tipp: sarkoknál, éleknél is érdemes ecsettel dolgozni. A terméket NE hígítsa!												
Festőszerszámok tisztítása:	Használjon Hammerite Ecsettisztító és Hígítót a festőszerszámok tisztításához.												
Tapadási problémák és megoldási javaslatok	<table border="1"><thead><tr><th>Probléma</th><th>Megoldás</th></tr></thead><tbody><tr><td>1) Felületi szennyeződés: olaj és zsír.</td><td>Zsírtalanítsa a felületet hígított mosószerrel, vagy Hammerite Ecsettisztítóval. A felület közönbösítése céljából mossa le tiszta vízzel és hagyja megszáradni.</td></tr><tr><td>2) Sók megjelenése a felületen, különösen az időjárásnak kitett horganyzott acél felületeken.</td><td>Zsírtalanítsa a felületet hígított mosószerrel, vagy Hammerite Ecsettisztítóval. A felület közönbösítése céljából mossa le tiszta vízzel és hagyja megszáradni.</td></tr><tr><td>3) Gyárilag krómmal bevont felületi kezelés.</td><td>Csiszolással el kell távolítani.</td></tr><tr><td>4) Cink korróziója.</td><td>Lásd a felület elkészítési résznél leírtakat.</td></tr><tr><td>5) Maratási alapozók, vagy maró oldatok.</td><td>Csak foszforsavas maratási alapozót használjon. A többi savalapú alapozó nem okoz tapadási károsodást, de befolyásolja a horganyzott bevonat vastagságát.</td></tr></tbody></table>	Probléma	Megoldás	1) Felületi szennyeződés: olaj és zsír.	Zsírtalanítsa a felületet hígított mosószerrel, vagy Hammerite Ecsettisztítóval. A felület közönbösítése céljából mossa le tiszta vízzel és hagyja megszáradni.	2) Sók megjelenése a felületen, különösen az időjárásnak kitett horganyzott acél felületeken.	Zsírtalanítsa a felületet hígított mosószerrel, vagy Hammerite Ecsettisztítóval. A felület közönbösítése céljából mossa le tiszta vízzel és hagyja megszáradni.	3) Gyárilag krómmal bevont felületi kezelés.	Csiszolással el kell távolítani.	4) Cink korróziója.	Lásd a felület elkészítési résznél leírtakat.	5) Maratási alapozók, vagy maró oldatok.	Csak foszforsavas maratási alapozót használjon. A többi savalapú alapozó nem okoz tapadási károsodást, de befolyásolja a horganyzott bevonat vastagságát.
Probléma	Megoldás												
1) Felületi szennyeződés: olaj és zsír.	Zsírtalanítsa a felületet hígított mosószerrel, vagy Hammerite Ecsettisztítóval. A felület közönbösítése céljából mossa le tiszta vízzel és hagyja megszáradni.												
2) Sók megjelenése a felületen, különösen az időjárásnak kitett horganyzott acél felületeken.	Zsírtalanítsa a felületet hígított mosószerrel, vagy Hammerite Ecsettisztítóval. A felület közönbösítése céljából mossa le tiszta vízzel és hagyja megszáradni.												
3) Gyárilag krómmal bevont felületi kezelés.	Csiszolással el kell távolítani.												
4) Cink korróziója.	Lásd a felület elkészítési résznél leírtakat.												
5) Maratási alapozók, vagy maró oldatok.	Csak foszforsavas maratási alapozót használjon. A többi savalapú alapozó nem okoz tapadási károsodást, de befolyásolja a horganyzott bevonat vastagságát.												



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

KÖZVETLENÜL KÖNNYŰ- ÉS SZÍNESFÉMEKRE

	<p>6) Reakció Hammerite Közvetlenül Könnyű és Színesfémekre festék és a cink között: zsírsavas szappanok képződése.</p> <p>7) A festett felület hibái (karcolások stb.), amelyek lehetővé teszik a víz bejutását a száraz festékréteg alá, a festékréteg lepattogzásához vezetnek.</p>	<p>Ez elkerülhetetlen, de alapos felületelőkészítés (zsírtalanítás és mattítás), és a megfelelő festék (Hammerite Közvetlenül a Könnyű és színesfémekre) kiválasztása maximalizálja a tapadást. Hammerite Speciális fémalapozóval még hosszabb élettartam biztosítható a felületnek.</p> <p>Az alapos felületelőkészítés megakadályozza, hogy a festék lepattogzódjon. Ez akkor a legjobban valószínű, ha a festett felületen hagyjuk, hogy a víz megálljon.</p> <p>Hammerite Közvetlenül a Könnyű és színesfémekre termék nem ajánlott pl lapostetőkre, ahol ez a magas kockázat felmerül.</p>
Tárolás és szállítás	+5°C és +30°C között, fedett, zárt, közvetlen napfénytől és sugárzó hőtől védett helyen.	
Környezetvédelem		A maradék Hammerite festéket tartsa jól szellőző helyen, védje a fagytól és az erős napsütéstől. A festéket ne öntse a lefolyóba, vagy természetes vizekbe. Ha befejezte a festést, a szerszámokban maradt festéket újságpapírral itassa fel. Az ecsetből távolítsa el a festéket Hammerite Ecsettisztító és Hígító segítségével.
Kiegészítő információ:	A technikai adatlap információi jelenlegi tudásunk és a vonatkozó jogszabályok szerint pontosak és megfelelnek a valóságnak, de a gyártó felelősségét nem alapozza meg pl. a raktározási, tárolási, szállítási, felhasználási követelmények be nem tartásából adódóan keletkezett következményekért, mert ezen követelmények betartása nem tartozik jogi értelemben a gyártó hatáskörébe. A termék eredeti céljától eltérő módon és az előírásoktól eltérő felhasználásból adódó károkért a gyártó nem felelős. A technikai adatlap információinak célja, hogy a termék feldolgozására, tárolására és használatára vonatkozóan - jelenlegi tudásunk alapján - általános iránymutatást adjanak. Minden esetben tartsa be a vonatkozó jogszabályokat és tartsa tiszteletben a harmadik személyek jogait. Fenntartjuk a jogot az adatlap előzetes értesítés nélküli megváltoztatására.	
Építési termék tájékoztató:	Az AkzoNobel Coating Zrt. 1138 Budapest, Dunavirág u. 2-6. 1. épület 5. emelet által forgalmazott Hammerite Közvetlenül a rozsdára termék az építési termékek forgalmazására vonatkozó harmonizált feltételek megállapításáról és a 89/106/EGK tanácsi irányelv hatályon kívül helyezéséről szóló, AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS 305/2011/EU RENDELETE (2011. március 9.) (EGT-vonatkozású szöveg) 2. Cikk 1. pontja értelmében nem minősül építési terméknek . E rendelet alkalmazásában: 1. „építési termék”: bármely olyan termék vagy készlet, amelyet azért állítottak elő és hoztak forgalomba, hogy építményekbe vagy építmények részeibe állandó jelleggel beépítsék, és amelynek teljesítménye befolyásolja az építménynek az építményekkel kapcsolatos alapvető követelmények tekintetében nyújtott teljesítményét.	



MŰSZAKI ADATLAP

HAMMERITE

KÖZVETLENÜL KÖNNYŰ- ÉS SZÍNESFÉMEKRE

	<p>Az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013. (VII. 16.) Korm. rendelet a fogalom-meghatározás során visszautal a 305/2011/EU RENDELET szabályaira. Ezen meghatározás alapján az Akzo Nobel Coatings Zrt. által forgalmazott termékek nem tartoznak a 305/2011/EU RENDELETE hatálya alá.</p> <p>Termékeink munkavédelmi és környezetvédelmi jellemzőit a termék Biztonsági adatlapja tartalmazza, mely elérhető és letölthető a https://shop.akzonobel.hu/safety-documents honlapon, a felhasználási módjáról, műszaki paramétereikről pedig a termék címkéjén vagy a Műszaki adatlapon találhat információkat. (Nyilatkozat a mellékletben).</p>
Kapcsolat:	Forgalmazó: AkzoNobel Coatings Zrt. Cím: 1138 Budapest, Dunavirág utca 2-6. 1. ép. V. em. Supralux Infovonal: 06 80 200 505 E-mail: info@hammerite.hu
Aktualizálva	2023. 01.28.



MŰSZAKI ADATLAP HAMMERITE KÖZVETLENÜL KÖNNYŰ- ÉS SZÍNESFÉMEKRE

Melléklet: Nyilatkozat

NYILATKOZAT

1. A termék megnevezése: **Hammerite Közvetlenül Könnyű- és színesfémekre**
2. A gyártás azonosító adatai: **A termék címkéjén jelölve.**
3. A termék rendeltetése, felhasználási területei: Speciális összetétel a könnyű- és színesfémek (alumínium, réz, sárgaréz, stb.) valamint galvanizált (horganyozott) acél festésére. Oldószeres festék.

A forgalmazó neve, értesítési címe: **Akzo Nobel Coatings Zrt.**

**1138 Budapest, Dunavirág utca 2-6. 1. ép. V. em.
Tel: 06 80 200-505**

5. A forgalmazó képviselőjének neve és értesítési címe, akihez bővebb felvilágosításért fordulhat:


Bernáth Roland
Alkalmazástechnikus
06 30 968-0704
roland.bernath@akzonobel.com

6. A Forgalmazó a termék műszaki adatait, felhasználási javaslatokat és iránymutatásokat a termék címkéjén és MŰSZAKI ADATLAPJÁN, valamint a 2015/830 EU rendelet szerint készült és a shop.akzonobel.hu honlapon közzétett BIZTONSÁGI ADATLAPON teszi közzé, ezen közzétett műszaki jellemzőkkel és műszaki adatokkal rendelkezik a forgalomba hozott termék.

Budapest, 2023. január 28.

AkzoNobel Coatings Zrt. képviseletében:


Szűcs Gergely
vezérigazgató


Szűcs Anikó
specialty category manager