

Hammerite Speciális Fémfesték Bázis

Speciális összetétel a rozsdás fém festésére

Selyemfényű - Light/Medium/Extra Deep bázis



Termékleírás és alkalmazás	A Hammerite speciális összetételének köszönhetően megakadályozza a már meglévő, jól tapadó rozsdá elterjedését, és korróziógátló pigmentjei különlegesen tartós védelmet biztosítanak a festett felületnek. A legtöbb fémfestéktől eltérően, a Hammerite használatakor nincs szükség alapozóra, közbenső rétegre, hígításra. Felújításnál elég már 2 réteg, új festés esetén 3 réteg felvitele és 8 évig nincs szükség további védelemre. A festendő felületet nem szükséges fénytiszta csiszolni, elég csak a pergő rozsdát eltávolítani, és már kezdődhet is a festés! A Hammerite használata rendkívül egyszerű, mert gyorsan szárad és nem csöpög le, így szép, sima, megfolyásmentes felületet ad, egyúttal pedig hatékonyan véd az időjárás viszontagságai ellen.
Termékjellemzők	Akár 8 év védelem! <ul style="list-style-type: none"> • Közvetlenül a rozsdára felvihető! • Felvihető a meglévő Hammerite bevonatra! • Nincs szükség alapozóra, közbenső rétegre, hígítóra! • Nagyfokú ellenálló képesség az időjárás viszontagságaival szemben!
Színválaszték Kiszerezés	Akár 11.000 keverhető szín Dulux, RAL és NCS színskálából. 0,75L / 2,5L / 4,5L / 10L (light, medium, extra deep)
Felhordási mód Minőségmegőrzési idő	Ecsetelés, hengerlés, megfelelő berendezéssel szórható. A lejáratási idő és a gyártási szám a csomagoláson található.
Névleges összetétel	Uretán-Alkydgyanta alap, pigmentek Kötőanyagok, Oldószer Korroziógátló anyagok
Száradási idő	Porszárás 2 óra. Tapintás száraz 5-6 óra után. Átfesthető 24h után. Kötés kialakulása: 4 nap után.
Sűrűség, g/cm³ VOC	Kb. 1,22g/cm ³ EU határérték erre a termékre (A/i):500 g/ (2010).Ez a termék legfeljebb 499 g/L VOC-t tartalmaz.
Bevonat tulajdonságai	Kiváló vízálló, tapadó és kiváló ütészállósággal rendelkező felületet ad.
Viszkozitás	90-100 Krebs egység 25°C-on.
Hígítás Használati útmutató	Nem szükséges hígítani. Két vastag réteget vigyen fel, és jól dolgozza el a festéket. Hammerite Ecsettisztító és Hígító csak festékszóró alkalmazásánál ajánlott hígításra. Felületelőkészítés, felhordás: A felület legyen tiszta, száraz és zsírmentes. Csiszolással (P240) érdesítse meg a sima felületeket. A hőmérséklet legyen +5 °C felett. Távolítsa el a pergő rozsdát és a régi, pattogzó festéket, szappanos vízzel mossa le a felületet. Öblítse le vízzel és hagyja megszáradni. Rozsdásodásnak különösen kitett pontokon (furat, varrat, élek, sarkok), vagy nagy igénybevételnek kitett vas felületeken használjon Hammerite Rozsdagátló alapozót. Nagy igénybevételnek kitett cink, alumínium, réz és horganyzott felületeken pedig Hammerite Special Metals Primer alapozót. Régi festékre, vagy más gyártó alapozó festékével előkészített felületre való festés elő végezzen próbafestést. Ha nemkívánatos reakciót lát, távolítsa el a régi festéket.
	Alkalmazás: Nem szükséges hígítani. Két vastag réteget vigyen fel, és jól dolgozza el a festéket. Javasolt rétegvastagság: 70 mikron / réteg Száraz film rétegvastagsága: 40 mikron / réteg

	<p>Ügyeljen a sarkok és élek alapos bevonására!</p> <p>Használat után az ecsetből távolítsa el a festéket Hammerite Ecsettisztító és Hígító segítségével. A festéket ne öntse a lefolyóba vagy természetes vizekbe. A maradék Hammerite fémpfestéket tartsa száraz, jól szellőző helyen, védje a fagytól és az erős napsütéstől.</p>
Tárolás és szállítás	+5°C és +30°C között, fedett, zárt, közvetlen napfénytől és sugárzó hőtől védett helyen.
Biztonság	Részletes információ a termék biztonsági adatlapján található.
Kiegészítő Információk	<p>A jelen technikai adatlapon szereplő információk csak a biztonsági követelmények alapján jellemzi a terméket, de nem jelenti és nem helyettesíti az adott termék műszaki specifikációit, ezért nem jelentenek garanciát a termék jellemzőire. A technikai adatlap információi jelenlegi tudásunk és a vonatkozó jogszabályok szerint pontosak és megfelelnek a valóságnak, de a gyártó felelősségét nem alapozza meg pl. a raktározási, tárolási, szállítási, felhasználási követelmények be nem tartásából adódóan keletkezett következményekért, mert ezen követelmények betartása nem tartozik jogi értelemben a gyártó hatáskörébe. A termék eredeti céljától eltérő módon és az előírásoktól eltérő felhasználásból adódó károkért a gyártó nem felelős. A technikai adatlap információinak célja, hogy a termék feldolgozására, tárolására és használatára vonatkozóan - jelenlegi tudásunk alapján - általános iránymutatást adjanak az egészségügyi és biztonsági körülményekhez. Minden esetben tartsa be a vonatkozó jogszabályokat és tartsa tiszteletben a harmadik személyek jogait. Fenntartjuk a jogot az adatlap előzetes értesítés nélküli megváltoztatására.</p> <p>Javaslatával, kérdéseivel forduljon hozzánk bizalommal. Info vonal: 06 80 200 505 email: info@hammerite.hu Cím: Akzo Nobel Coatings Zrt. 1134 Budapest Váci út 45C</p>
Aktualizálva	2017 március